

Diagnose karte

振動診断カルテ

F. No 1219

	判定コード	屋内-VGAC 振動速度値・加速度値は注意領域	保全方式	PM-CBM-C2
	対処	経過観察	次回測定日	2020/03/07
会社名	〇〇鋼業株式会社 ABC事業所		測定解析	瀬沢田テクニカル 沢田 作雄
設備名	△〇〇ガス送風機 ABC-NO.1 VH		動力伝達	レーザーカップリング
計測日時	2014年3月7日 13時18分		モータ容量	2P 400.0 kW 10枚
計測目的	分解整備前後の比較		回転数	3595.0 rpm
機種	送風機 (片持、直結)		機器回転数	3595.0 rpm
			基礎タイプ	ストラクチャ基礎柔
			03V	6317C3
			03H	6317C3
			潤滑方式	オイルバス
			04V	6317C3
			04H	6317C3
			潤滑方式	オイルバス
			制御方式	ACモータ
			負荷条件	フル運転 24h
			総運転Hr	不明 Hr 一般寿命Hr 32000 Hr
			メーカー	NKG 日本機械技術
			型式	#8RTC-MRCR
			能力	411m3/min×4500mmAq
			製造	1995.06 60°C

症状/異常原因	CH	1	2	3	4
軸受部の嵌め合いガタ少				×	×

部位 方向	VEL:振動速度 [mm/s]		ACC:振動加速度 [m/s ²]			参考データ 1216 収集日時 2014/03/07 10:27				
	Peak	rms	Peak/5	rms	CF	VEL [mm/s]		ACC [m/s ²]		
03V	3.72	1.25	5.11	6.21	0.82	7.02	2.29	6.36	6.09	1.04
03H	6.88	2.64	5.40	5.88	0.92	7.51	3.13	8.09	7.13	1.14
04V	4.34	1.18	11.86	5.13	2.31	8.31	2.47	8.94	5.53	1.62
04H	5.45	1.55	7.67	3.99	1.92	10.01	4.07	11.01	4.73	2.33

保全履歴

2014年3月7日	分解整備後・バランス修正
2012年9月14日	分解整備
2009年1月12日	試運転&バランス修正
2008年9月30日	分解整備
2006年5月2日	異常振動の調査
2000年5月29日	分解整備 ベアリングをNUに変更

[所見]

- ・ 振動値はそれぞれ注意領域、インペラ側の軸受④嵌め合い部にfr×10倍のガタの挙動が明瞭、インペラの加振力の大きさの影響があります。(ベアリングの外輪外径部にフレッチング摩耗痕が明瞭)
- ・ インペラの加振力が大きいために架台も揺れています。

[memo]

[諸元表]

部位	Bearing No	回転数	fr	2fr	3fr	fp	fo	fi	fb	2fb	fc
03V	6317C3	3595.0	59.92	119.83	179.75	599.17	185.11	294.22	124.79	249.59	23.14
03H	6317C3	3595.0	59.92	119.83	179.75	599.17	185.11	294.22	124.79	249.59	23.14
04V	6317C3	3595.0	59.92	119.83	179.75	599.17	185.11	294.22	124.79	249.59	23.14
04H	6317C3	3595.0	59.92	119.83	179.75	599.17	185.11	294.22	124.79	249.59	23.14

[傾向管理グラフ] ▲:VEL-P ▲:ACC-P ●:ACC-R

