

PM 2009 PM優秀商品賞 開発賞	判定コード	A-VAF 振動速度・加速度値共に不可領域	保全方式	PM-CBM-C2
	対処	潤滑オイルの交換	次回測定日	2015/05/16
会社名	株式会社〇〇〇工業 本社工場		測定解析	(株)沢田テクニカル 沢田 作雄
設備名	NO.1ABC減速機		動力伝達	直結
計測日時	2014年5月16日 13時13分		モータ容量	4 P 150.0 kW 19枚
計測目的	補修工事前後の比較		回転数	1030.0 rpm
機種	3段減速機		機器回転数	1030.0 rpm
			基礎タイプ	ストラクチャ基礎柔



03V	22222	04V	22222
潤滑方式		オイルバス	
07V	22232B	08V	22232B
潤滑方式		オイルバス	
制御方式		DC モータ	
負荷条件		切替運転	
総運転Hr		不明 Hr	一般寿命Hr 50800 Hr
メーカー			

症状/異常原因	CH	1	2	3	4
嵌め合い不良				×	×

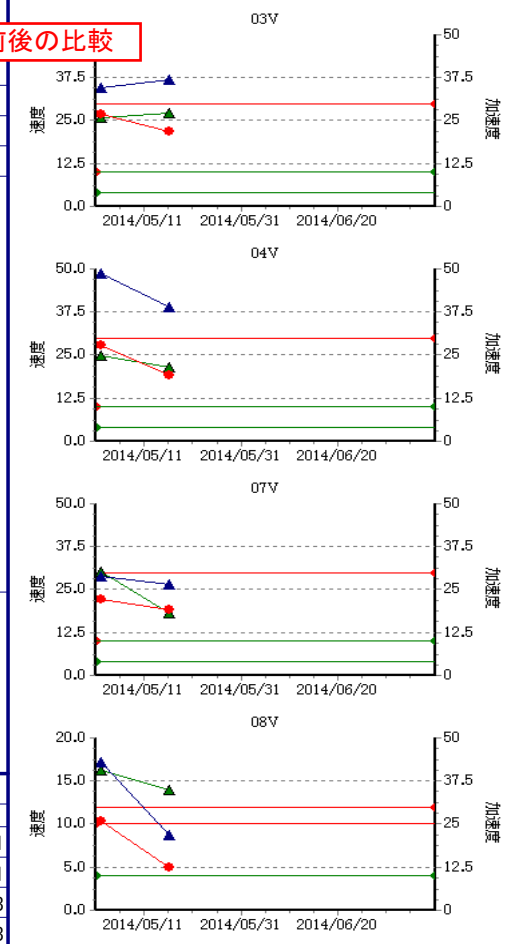
型式	
GEAR	19T-41T 26T-63 20-83T

部位	VEL: 振動速度 [mm/s]		ACC: 振動加速度 [m/s ²]			参照データ 13		収集日時 2014/05/02 10:54		
	Peak	rms	Peak/5	rms	CF	Peak	rms	Peak/5	rms	CF
03V	27.08	6.42	36.78	21.74	1.69	25.86	6.07	34.70	26.95	1.29
04V	21.49	6.06	38.77	19.22	2.02	24.69	7.35	48.72	28.00	1.74
07V	18.07	4.83	26.45	19.24	1.38	30.29	8.60	29.01	22.30	1.30
08V	13.98	3.60	21.76	12.53	1.74	16.20	4.39	43.05	26.00	1.66

保全履歴	
2014年5月5日	軸受部の更新と歯面修正

[傾向管理グラフ] ▲:VEL-P ▲:ACC-P ●:ACC-R

前後の比較



[所見]
 ・歯面修正前後の振動速度、加速度値は共に低下の傾向（軸受部の摩擦補修）波形的には、衝撃性は減少して噛み合い成分は明瞭に変質

[諸元表]											
部位	Bearing No	回転数	fr	2fr	3fr	fp	fo	fi	fb	2fb	fc
03V	22222	1030.0	17.17	34.33	51.50	326.17	140.78	185.39	60.47	120.94	7.41
04V	22222	1030.0	17.17	34.33	51.50	326.17	140.78	185.39	60.47	120.94	7.41
07V	22232B	1030.0	17.17	34.33	51.50	326.17	131.85	177.15	56.40	112.80	7.33
08V	22232B	1030.0	17.17	34.33	51.50	326.17	131.85	177.15	56.40	112.80	7.33