

Diagnose karte 振動診断カルテ F. No 0395

PM 2009PM優秀商品賞 2022PM優秀商品賞	判定コード	B-屋外粉塵多し-VC 振動速度値は注意領域	保全方式	PM-CBM-C2
	対処	経過観察	次回測定日	2018/09/14
会社名	株式会社 沢田 ABC工場		測定解析	㈱沢田テクニカル 沢田 作雄
設備名	〇〇炉 第2 何とか排気ファン VH		動力伝達	レーザーカップリング
計測日時	2014年9月14日 08時48分		モータ容量	4p 110.0 kW 10枚
計測目的	分解整備後		回転数	1791.0 rpm
機種	片持ち送風機 (直結)		機器回転数	1791.0 rpm
			基礎タイプ	コンクリート基礎

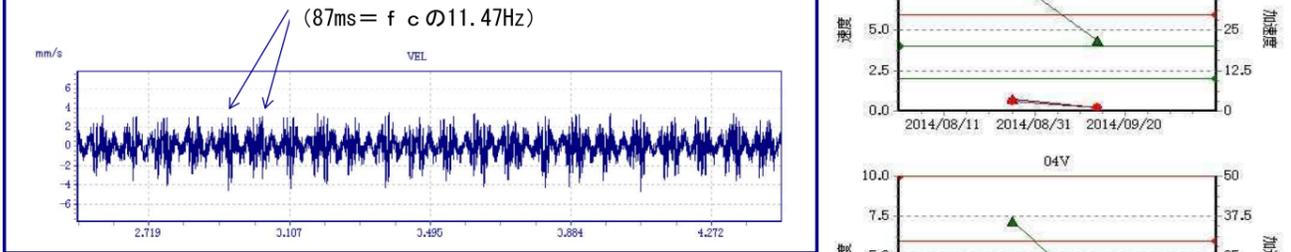
03V 6320C3	03H 6320C3
潤滑方式	グリース手動給脂
04V 6324C3	04H 6324C3
潤滑方式	グリース手動給脂
制御方式	ACモータ
負荷条件	フル運転 24h
総運転Hr	3.0 Hr 一般寿命Hr 32000 Hr

症状/異常原因	CH	1	2	3	4
インペラ成分			×		×

部位 方向	VEL:振動速度 [mm/s]		ACC:振動加速度 [m/s ²]			参考データ 392 収集日時 2014/08/26 13:36				
	Peak	rms	Peak/5	rms	CF	VEL [mm/s]		ACC [m/s ²]		
03V	1.74	0.64	1.47	1.69	0.87	4.39	1.06	3.30	3.69	0.89
03H	4.34	2.08	0.91	1.09	0.83	8.22	2.05	3.53	3.17	1.11
04V	2.48	0.92	1.73	1.36	1.27	7.17	2.35	2.77	2.49	1.11
04H	5.62	2.92	1.09	1.29	0.84	5.89	2.11	2.94	2.09	1.41

保全履歴	2014年9月14日 分解整備
------	-----------------

[所見]
 ・ 振動速度値は僅かに注意領域、
 架台系の剛性不足でインペラ成分の299Hzのビビりが卓越成分です。
 ・ 加速度波形に異常は検知されず継続して振動管理をお奨めします。



[memo]
 分解整備後
 29.9Hz × 10T = 299Hz

[諸元表]											
部位	Bearing No	回転数	fr	2fr	3fr	fp	fo	fi	fb	2fb	fc
03V	6320C3	1791.0	29.85	59.70	89.55	298.50	91.72	147.08	60.93	121.85	11.47
03H	6320C3	1791.0	29.85	59.70	89.55	298.50	91.72	147.08	60.93	121.85	11.47
04V	6324C3	1791.0	29.85	59.70	89.55	298.50	93.46	145.34	65.45	130.91	11.68
04H	6324C3	1791.0	29.85	59.70	89.55	298.50	93.46	145.34	65.45	130.91	11.68

