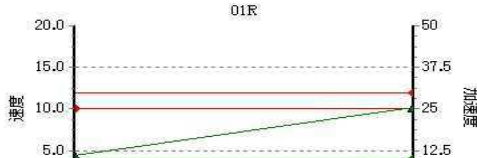
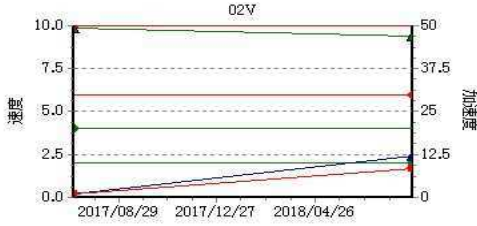
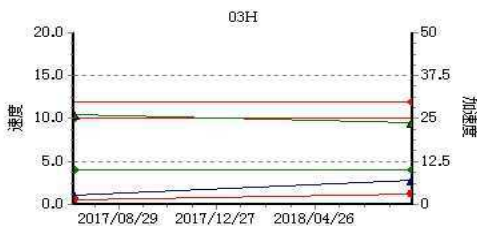
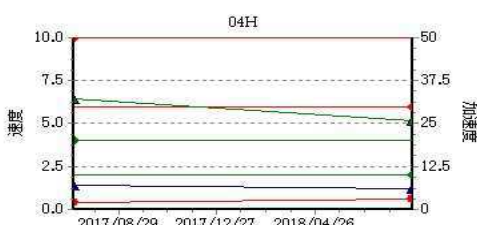


実例：2017年7月 測定から1年後のデータ…異音異常振動軸受部ダメージの状態

Diagnose karte 振動診断カルテ F.No 0281

PM 2009PM優秀商品賞 2022PM優秀商品賞	判定コード	A-VELF VEL値は不可領域	保全方式	PM-CBM-C2				
	対処	点検調査	次回測定日	2019/08/23				
会社名	KKK株式会社 ABC工場		測定解析	榊原田テクニカル 沢田 作雄				
設備名	排水 ABC 中継ポンプ		動力伝達	レーザーカップリング				
計測日時	2017年7月5日 17時26分		モータ容量	4p 15.0 kW 5枚				
計測目的	定期診断		回転数	1781.0 rpm				
機種	渦巻ポンプ (片持、カップ直結)		機器回転数	1781.0 rpm				
	01R	6307Z	02V	6309ZZ				
	潤滑方式	グリース (密封)						
	03H	6309UUC3	04H	6309UUC3				
	潤滑方式	グリース (密封)						
症状/異常原因	CH	1	2	3	4	制御方式	ACモータ	
構造的に揺れやすい		×	×	×	×	負荷条件	間欠運転	
回転と2倍		×	×	×	×	総運転Hr	0.0 Hr 一般寿命Hr 32000 Hr	
メーカー	西島製作所						型式	CAR150-190
能力	230m3/h×15m						製番	PU0112585
製造	2015.10						製造	2015.10

部位 方向	VEL: 振動速度 [mm/s]		ACC: 振動加速度 [m/s ²]			参考データ 702 収集日時 2018/08/23 15:33				
	Peak	rms	Peak/5	rms	CF	VEL [mm/s]		ACC [m/s ²]		
01R	4.42	1.67	0.90	1.19	0.76	Peak	rms	Peak/5	rms	CF
02V	9.85	5.61	1.08	0.87	1.24	10.14	3.70	6.67	3.13	2.13
03H	10.44	4.61	2.76	1.31	2.11	9.42	4.13	12.20	8.48	1.44
04H	6.45	3.09	7.12	2.02	3.52	9.47	4.29	7.12	2.87	2.48

傾向管理グラフ	▲:VEL-P ▲:ACC-P ●:ACC-R
	
	
	
	

[所見]

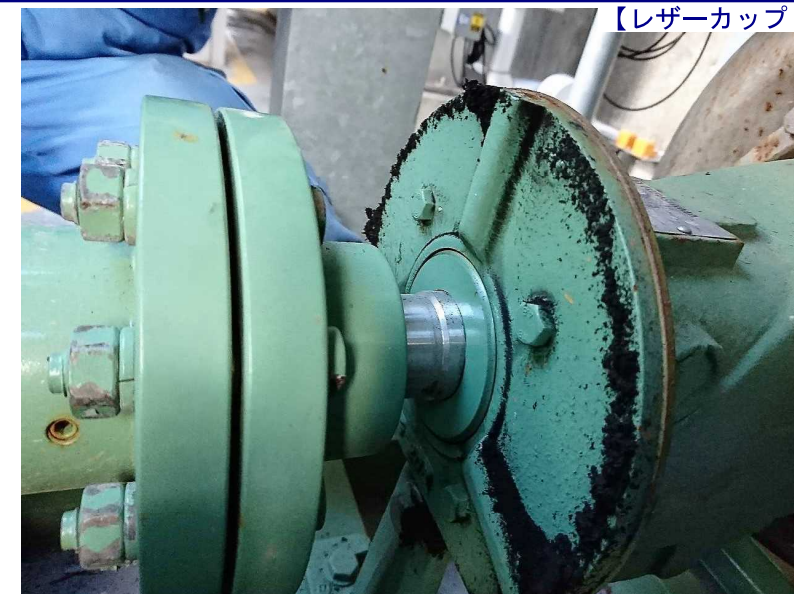
- 振動速度は注意値から不可値です。特に③部位の振動大です。振動成分は回転 (fr) とその2倍です。構造的な揺れやすさも要因ですが、一度芯調整の確認をお願いします。
- 振動加速度値は良好です。

* 可能であれば中央部の固定化を推奨します。

[memo]

1年後の2018年8月の状態
本機の場合は、昨年の時点で限界値でした！
※一般論ですが、芯出しの良好な設備は無いと考えられ、早めの対策が必要！

[諸元表]											
部位	Bearing No	回転数	fr	2fr	3fr	fp	fo	fi	fb	2fb	fc
01R	6307Z	1781.0	29.68	59.37	89.05	148.42	90.88	146.59	59.78	119.56	11.36
02V	6309ZZ	1781.0	29.68	59.37	89.05	148.42	90.91	146.55	59.87	119.73	11.36
03H	6309UUC3	1781.0	29.68	59.37	89.05	148.42	90.91	146.55	59.87	119.73	11.36
04H	6309UUC3	1781.0	29.68	59.37	89.05	148.42	90.91	146.55	59.87	119.73	11.36



【レーザーカップリングのゴム摩耗】



【固定ボルトの摩耗】

