

実例と基準値-2

片持ち送風機の外輪周期

NITE.NO.0442

諸元 / (約 1.0h稼働) 主因...半割軸受部の締結ボルト締め過ぎで外輪疵周期が発生!

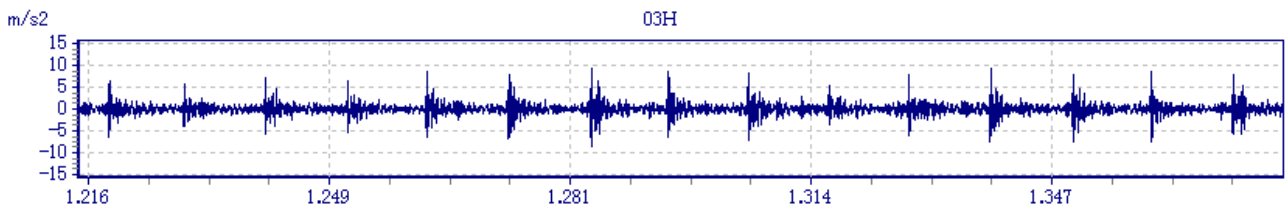
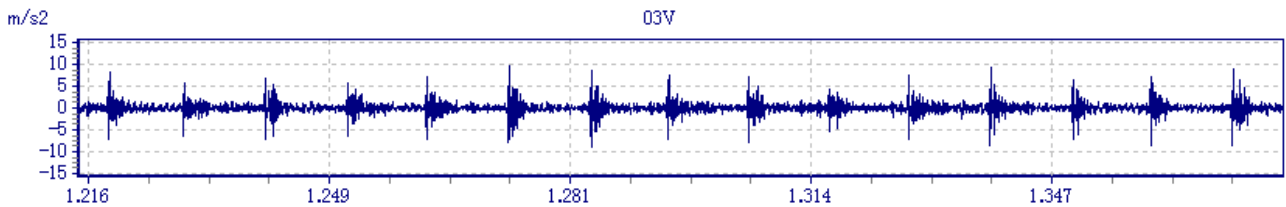
- ・ 1 1.0 kW 4P/12Z モータ直結 1775rpm 150
- ・ インペラ (鋼製)・66.20m³/min × 300mmAq
- ・ 6 3 1 4 C3 (軸径 = 70φ)・ゴム弾性体と柔性架台



測定値

部位	方向	mm/s	m/s ² /5P	m/s ² -R	P/R
	V	1.48	1.72	1.20	1.43
	H	1.28	1.76	1.19	1.48
	V	1.90	1.29	1.00	1.29
	H	2.03	1.12	0.68	0.164

【波形トピックス】... 部位の VH 方向の加速度波形は、衝撃性が明瞭!



03V

<p>ACC</p>	<p>ACC Spectrum</p>																																				
<p>VEL</p>	<p>VEL Spectrum</p>																																				
<p>ACC-ENV</p>	<p>ACC-ENV Spectrum</p>																																				
<p>VEL Corr</p>	<p>ACC-ENV Corr</p>																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">ベアリング 6314C3</th> <th colspan="2">回転数 1765</th> </tr> <tr> <th>fr</th> <th>2fr</th> <th>3fr</th> <th>fp</th> <th>12 数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>周波数</td> <td>29.42</td> <td>58.83</td> <td>88.25</td> <td>353.00</td> </tr> <tr> <td>周期</td> <td>33.99</td> <td>17.00</td> <td>11.33</td> <td>2.83</td> </tr> <tr> <th>fo</th> <th>fi</th> <th>fb</th> <th>2fb</th> <th>fc</th> </tr> <tr> <td>周波数</td> <td>90.50</td> <td>144.84</td> <td>60.30</td> <td>120.60</td> <td>11.31</td> </tr> <tr> <td>周期</td> <td>11.05</td> <td>6.90</td> <td>16.58</td> <td>8.29</td> <td>88.40</td> </tr> </tbody> </table>		ベアリング 6314C3		回転数 1765		fr	2fr	3fr	fp	12 数	周波数	29.42	58.83	88.25	353.00	周期	33.99	17.00	11.33	2.83	fo	fi	fb	2fb	fc	周波数	90.50	144.84	60.30	120.60	11.31	周期	11.05	6.90	16.58	8.29	88.40
ベアリング 6314C3		回転数 1765																																			
fr	2fr	3fr	fp	12 数																																	
周波数	29.42	58.83	88.25	353.00																																	
周期	33.99	17.00	11.33	2.83																																	
fo	fi	fb	2fb	fc																																	
周波数	90.50	144.84	60.30	120.60	11.31																																
周期	11.05	6.90	16.58	8.29	88.40																																