

ベアリング画像

ポンプの衝撃と軸受
横型ポンプ



画像

精密解析と
定期診断による
傾向管理が重要

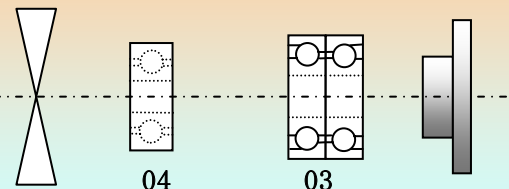
(株) 沢田



テクニカルサービス

設備概要

4P-15KW・・・50Hz 1480rpm
6310Z ・ 7311DB



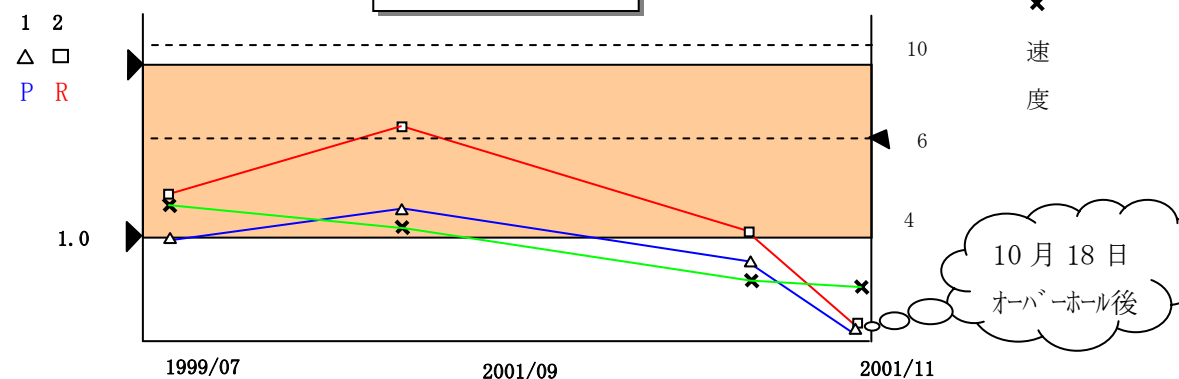
設備用水移送ポンプ-A

精密会席結果による設備の問題点

1. インナーレース疵周期が明瞭で、強いこすれや衝撃が認められる。
2. インペラ側のハウジングとベアリング外径面に隙間が存在する。(大きいと判断される)
3. 深溝玉軸受のために負荷が掛かり磨耗し易くNU310を推奨します。
*オーバーホール後はレベルも1/10に低下し問題はありません。

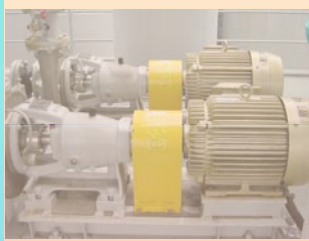
×9.8m/s²

傾向管理図



オーバーホール前後の比較

ポンプの衝撃と軸受
横型ポンプ



波形比較

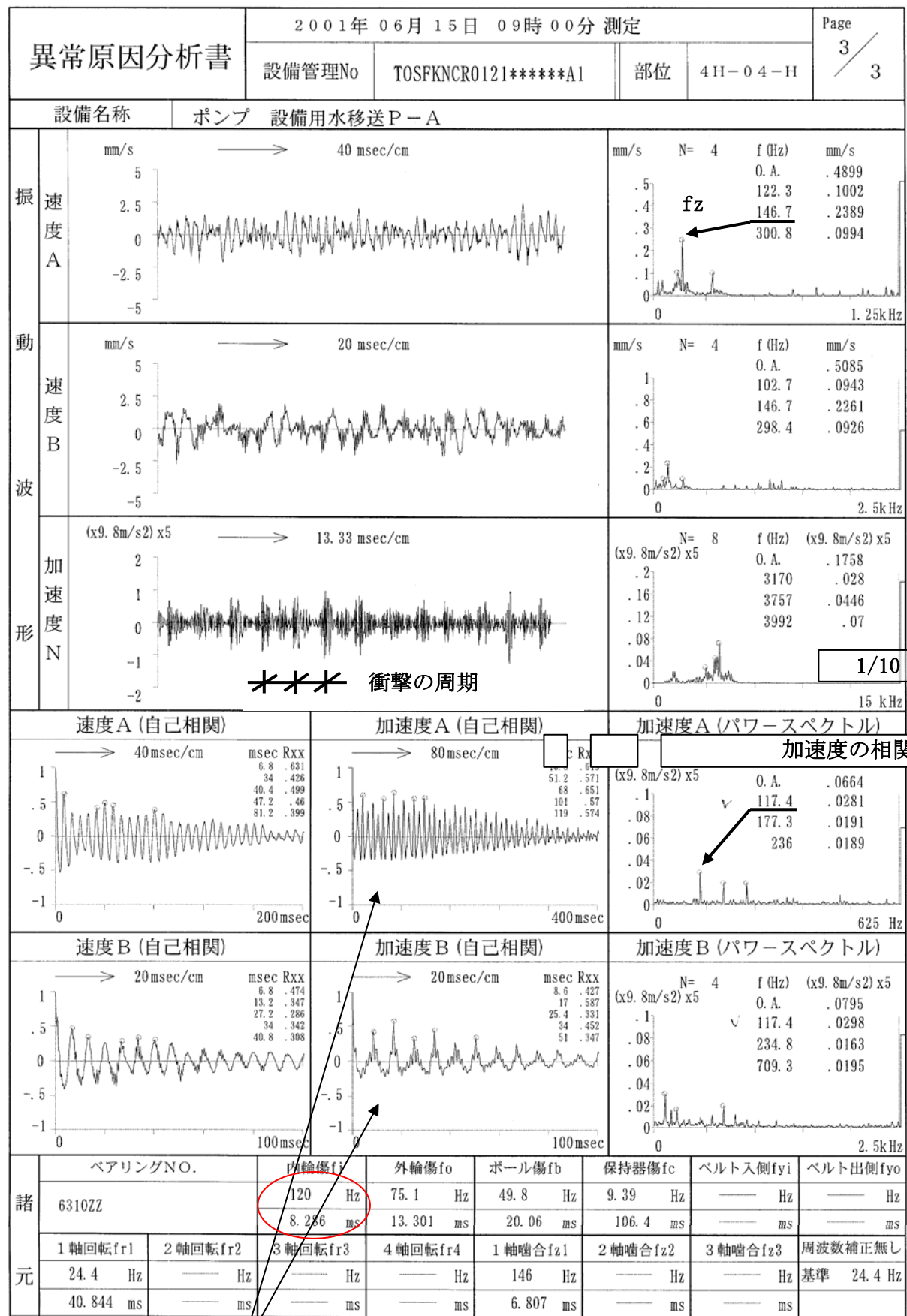
精密解析と定期診断による傾向管理が重要

(株) 沢田

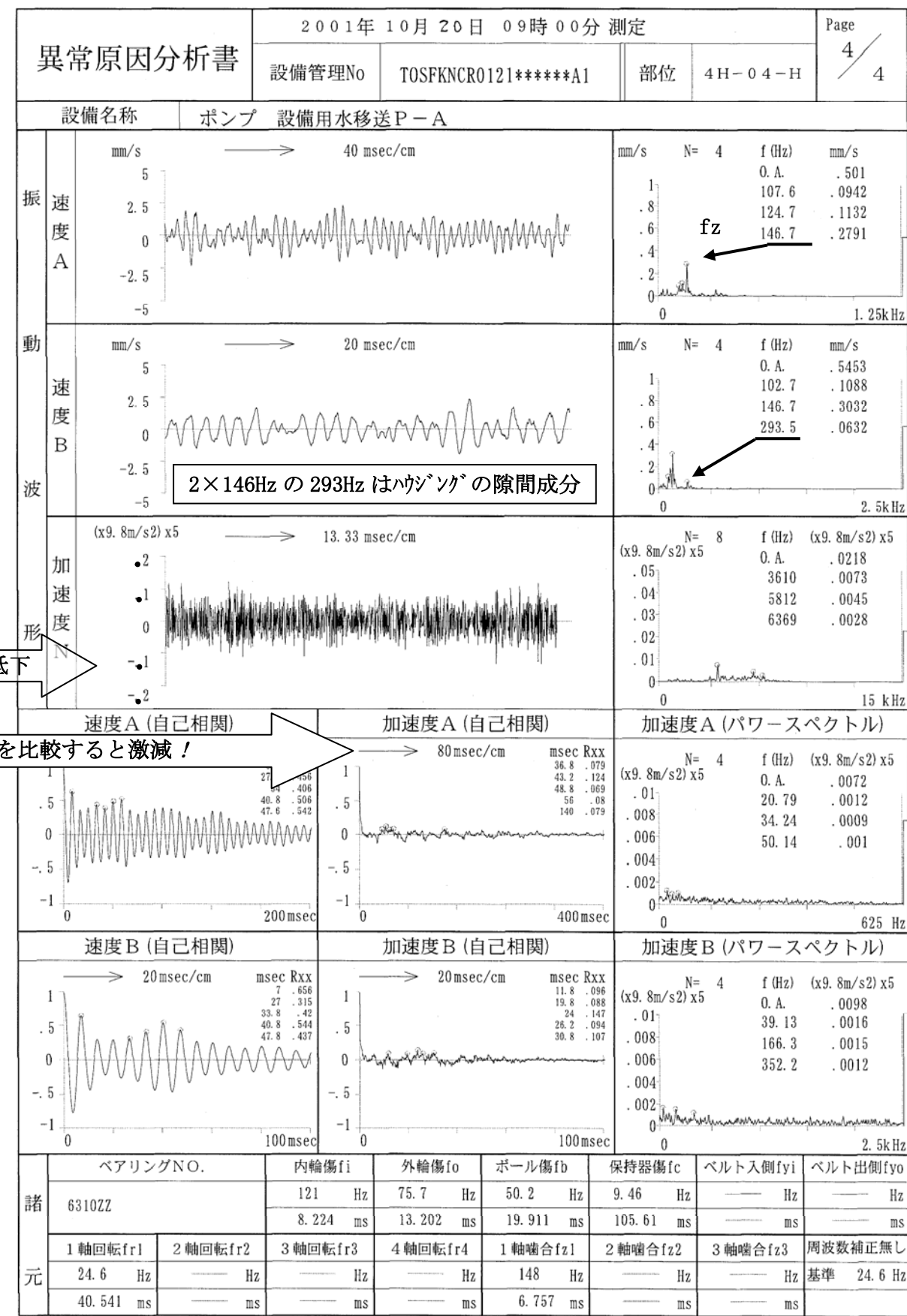


テクニカルサービス

(株) 沢田テクニカルサービス



オーバーホール前
振動加速度（衝撃性の評価）に 117Hz のインレース疵周期が明瞭である。



オーバーホール後
振動加速度のレベルが 1/10 に低下し、117Hz の周期性も無くなっている。